



Wartungs- und Inspektionsplan Schweißvorrichtungen

Kurzanleitung zum AMAZONE-Wartungs- / Inspektionsplan

Von AMAZONE zur Verfügung gestellte Schweißvorrichtungen sind **mindestens einmal pro Jahr** zu warten. Bei Bedarf (infolge von hohen Stückzahlen, Qualitätsmängel etc.) kann dieses Prüfintervall beliebig erhöht werden.

Bei der Wartung / Inspektion von Schweißvorrichtungen sind bitte die folgenden Punkte unbedingt zu beachten:

1. Die Schweißvorrichtung ist entsprechend der auf Seite 1 aufgeführten Punkte zu prüfen. Prüfpunkte, zu denen das entsprechende Bauteil nicht an der Vorrichtung verbaut ist, sind durch einen „-“ zu kennzeichnen. Alle anderen Zustände sind mit **i.O. (In Ordnung)** bzw. **n.i.O. (nicht in Ordnung)** zu bewerten.
2. Nach der Prüfung ist ein Foto der geprüften Schweißvorrichtung auf Seite 2 einzufügen. Die identifizierten Defekte sind mittels der Adobe-Kommentarfunktion zu kennzeichnen. (Genauere Erläuterung s. Seite 2)
3. Für Defekte, die eigenständig durch den Lieferanten behoben werden, sind Ersatzteile bei den AMAZONEN-Werke anzufordern. Dazu ist bitte das entsprechende Feld auf Seite 3 des Wartungs-/Inspektionsplan auszufüllen.
4. Sollten Reparaturen nicht eigenständig ausgeführt werden können, ist darauf bitte im Feld für die Ersatzteile hinzuweisen.
5. Der ausgefüllte Wartungs- / Inspektionsplan ist den AMAZONEN-Werke **unaufgefordert bis zum 30.09. eines jeden Jahres** an folgende E-Mail Adresse zu zusenden:

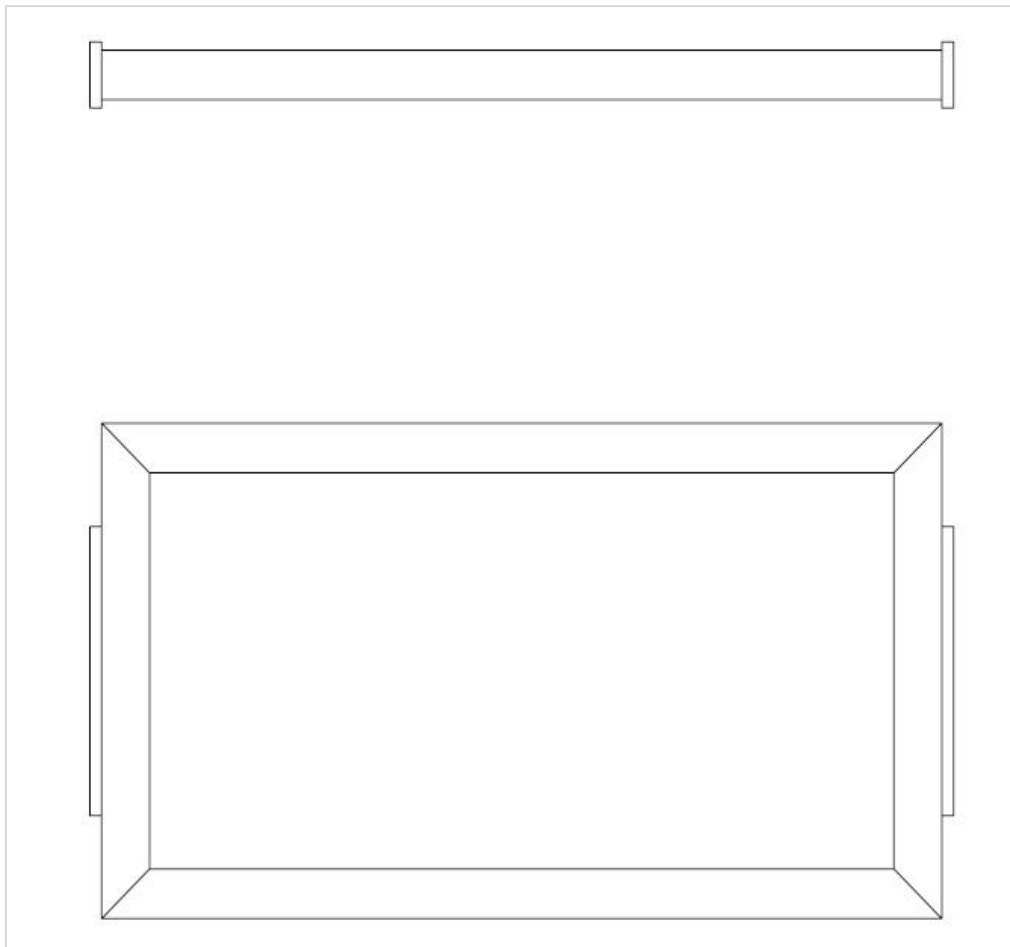
qualität.gaste@amazone.de

Prüfpläne von Wartungen / Inspektionen, die zusätzlich zu der jährlich geforderten Prüfungen durchgeführt werden, sind **binnen einer Woche nach der Prüfung** an die AMAZONEN-Werke weiterzuleiten.

**Wartungs- und Inspektionsplan
Schweißvorrichtungen**

Betriebsmittelnummer		Prüfender (extern)		Firma	
Teilenummer		Verantwortlicher (AMAZONE)		Datum	
					Status
1.	Anzugsmomente (nach jeweiliger DIN) der Schrauben und Muttern prüfen.				
2.	Alle Bauteile auf sichtbare Schäden prüfen.				
3.	Leichtläufigkeit der Rastbolzen prüfen.				
4.	Auflage- und Positionierelemente auf Beschädigungen prüfen.				
5.	Aufnahmebolzen / Zapfen auf Beschädigungen prüfen.				
6.	Verunreinigte Auflage- und Positionierelemente reinigen.				
7.	Schubstangen- und Kniehebelspanner reinigen, auf Leichtläufigkeit prüfen und ggf. schmieren. (Ölschmierung)				
8.	Schubstangen- und Kniehebelspanner mit übermäßigem Spiel in den Führungen austauschen.				
9.	Handspanner auf feste Spannung der Werkstücke überprüfen und ggf. bei Bedarf nachstellen.				
10.	Positionierung der Druckstücke kontrollieren und ggf. anpassen.				
11.	Leichtgängigkeit der „Böcke“ / Spannelemente prüfen.				
12.	Leichtgängigkeit von Führungen kontrollieren.				
13.	Linearführungen reinigen, auf Beschädigungen prüfen und mittels Schmierhub des Laufwagens schmieren.				
14.	Kugelumlaufbuchsen / Führungswagen schmieren.				
15.	Wälz- und Gleitlager reinigen, Lagerspiel prüfen und schmieren (außer doppelseitig abgedichtete Lager).				
16.	Medienführende Leitungen auf Dichtheit und Beschädigungen prüfen.				
17.	Zylinder auf Dichtheit prüfen.				
18.	Kolbenstange sanft reinigen und auf Beschädigungen kontrollieren.				
19.	Einstellung der Ventile überprüfen.				
20.	Hydraulische / pneumatische Anlagen auf Funktion prüfen.				
21.	Sensoren reinigen.				
22.	Magnete reinigen.				
23.	Magnete auf Funktion prüfen.				
24.	Wenderaufnahmen auf Rost überprüfen und ggf. entrostet.				
25.	Prüfen, ob alle Transportrollen vorhanden und funktionsfähig sind.				
26.	Prüfen, ob alle Zusatzteile der Vorrichtung vorhanden sind. (nach Zeichnung)				
27.	Prüfen, ob das Typenschild vorhanden, lesbar und mit der aktuellen Teilenummer versehen ist.				

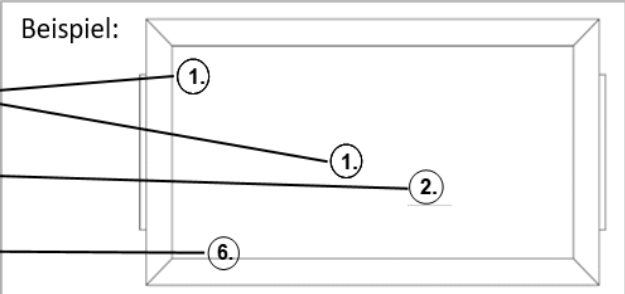
Wartungs- und Inspektionsplan Schweißvorrichtungen



Bitte laden Sie ein Foto der Schweißvorrichtung, in dem dafür vorgesehenen Feld, hoch. Danach markieren Sie die defekten Bauteile der Schweißvorrichtung mit der Kommentarfunktion des PDF-Readers. Um die Markierung der defekten Bauteile eindeutig zu machen, geben Sie bitte in den Kommentaren die unten aufgeführten Codes der verwendeten Bauteile an. Weiterhin können in der Kommentarfunktion noch Informationen zu dem Defekt eingetragen werden.

Code	Bauteil	Code	Bauteil
1.	Schubstangen- / Kniehebelspanner	4.	Leitungen / Verrohrungen
2.	Auflage- / Positionierelemente	5.	Hydraulische / Pneumatische Bauteile
3.	Führungen / bewegliche Bauteile	6.	Sonstiges

Beispiel:



Schubstangen- / Kniehebelspanner — 1.

Auflage- / Positionierelemente — 2.

Sonstige — 6.



Wartungs- und Inspektionsplan Schweißvorrichtungen

Werden für die Instandsetzung der Schweißvorrichtung Ersatzteile benötigt, die von Amazone zu Verfügung zu stellen sind?

ja

nein

Wenn ja, die benötigten Ersatzteile bitte nachfolgend benennen und mit einem entsprechendem Foto hinterlegen.

Benennung / Artikelnr. / Anzahl

Benennung / Artikelnr. / Anzahl

Benennung / Artikelnr. / Anzahl

Benennung / Artikelnr. / Anzahl

Benennung / Artikelnr. / Anzahl

Benennung / Artikelnr. / Anzahl

Sonstige Bemerkungen / Anregungen:

Datum:

Name des Erfassers: